

# WAGNER®

## FX-10エアレスガン

日本ワグナー・スプレーテック株式会社

〒574-0057

大阪府大東市新田西町2-35

TEL:072-874-3561(代)FAX:072-874-3426

商品番号：2247030

### 注意！怪我の恐れあり！

この装置は極めて高圧なスプレーを生じます。圧力のかかったスプレーは重大な怪我の危険性があります

スプレーによる負傷の際は、絶対に普通の切り傷と同じような処置をしてはいけません。塗料や溶剤により皮膚を負傷した場合は直ちに医師の治療を受けてください。

このスプレーガンの最大作動圧力は25MPa(250 bar)です

- スプレーガンを絶対に体に向けない
- 身体が部位がスプレーにかからないようにします、ホースからの材料漏れに直接触れない
- ガンの前に手を置かない、安全グローブを着用しても注入による怪我の危険性があります
- メンテナンス・洗浄・チップ交換や作業中断時は、常にスプレーガンのトリガーをロックしてください。電源/エンジンを切るだけでは圧力はリリースされません。スプレーガン、装置から適切に残圧を抜いてください(スプレー装置の操作説明書を参照)
- スプレー作業中は必ずスプレーガンにチップボディを付けてください
- 洗浄作業の前には必ずチップを外してください
- 塗料ホースは摩耗・ねじれ・その他の理由により漏れが発生する可能性があります、毎日ホースを点検しましょう
- スプレーガンのトリガーやチップボディが故障している場合は、スプレーガンを使用しないでください
- チップ・ガン・エクステンション・ホースなど全ての付属品が最大作動圧力に対応できるか確認してください

### 警告！爆発や火災の恐れあり！

深刻な障害や損傷を人や物に与える危険性があります

- 漂白剤や塩素を含んでいる材料を使わない
- 漂白剤、防カビ剤、塩化メチレン、1,1,1-トリクロロエタンの様なハロゲン化炭化水素溶媒を使わない、それらはアルミニウム素材に対応していません
- 使用する材料がアルミニウム素材に対応しているかどうかは材料メーカーにお問い合わせください

### 警告！爆発や火災の恐れあり！

溶剤や塗料は引火の危険性があります、それにより重大な負傷事故・器物破損を引き起こす可能性があります

- 作業エリアに火や、火をつけたタバコ、赤熱したワイヤー、高温の表面、研削切断による火花などの引火源がないか確認します
- スプレー作業中は保護マスクを着用します。保護マスクが使用する材料に対応するか確認してください。皮膚を保護するため防護服や安全ゴーグル、手袋、場合により皮膚保護クリームが必要です。準備、作業、装置の洗浄を行う際は使用する塗料、溶剤、洗剤メーカーの処理規定に従ってください
- 各地域の規定に従い、換気装置を設置します
- スプレーする被塗物は必ず接地します
- 毎回の使用前に必ず全てのホースの損傷、漏れ、摩耗、膨らみ、カップリングの損傷を確認します、いずれかの兆候が見られる場合は直ちにホースを交換してください
- 高圧力でスプレー作業する場合、トリガーを引くとスプレーガンを持っている手に大きな反動があります、そのため洗浄時にはチップを外し圧力調整を最低圧力まで下げます
- メーカー正規品、推奨品のみを使用します、他社製の付属品や交換部品を使用した場合、安全規定を満たす事ができません。また製造物責任の一部または全部が無効になります

### 一般的な注意事項：

- スプレーガンからの放電は、帯電性の高圧ホースを通じて接地された高圧ポンプへ流れます
- 装置が金属物と接した場合、スパーク(発火)の恐れがあります爆発環境下では装置の落下、衝撃に注意してください

### 技術データ：

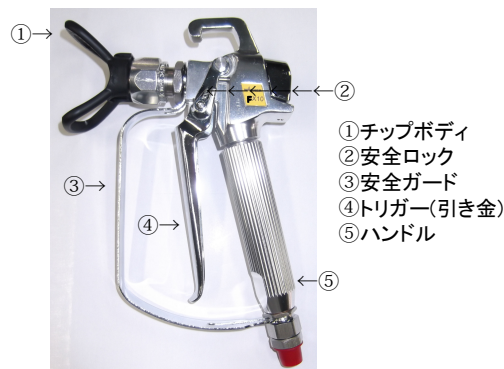
最大スプレー圧力：25MPa (250 bar)  
ホース接続部：NPSM 1/4"(M16 × 1.5)  
弁シートのねじサイズ：F 11/16  
塗料通過経路の素材：高級鋼アルミニウム  
作業環境温度：5 ~ 40℃  
最大材料温度：43℃  
重量：516g

### 本エアレスガンは高圧で噴霧するスプレーガンです

ガンの推奨最大圧力は、20.7MPa(207bar)です



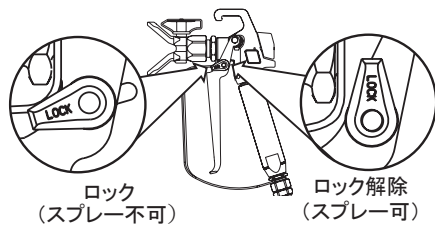
ガンの組立・チップ交換・洗浄の前には必ず圧力リリースを行うこと  
スプレー装置の操作説明書を参照  
注入による怪我・事故防止のため、常にチップボディを使用する  
チップボディは必ず装着すること  
ガンを使用しない時は常にガンの安全ロックをする  
操作説明書のすべての注意事項を確認する



# 操作説明

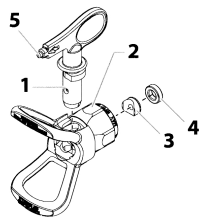
## 安全ロックおよび解除

ガンを使用しない時は常にロックしておく  
 ・ロックするには安全ロックを止まる位置まで前方へ向けます  
 ・解除するには安全ロックを上に向けます



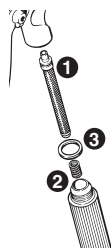
## チップの装着

・チップハンドルの先端(5)を利用し  
 チップシール(3)とシールパッキン(4)を、チップボディ(2)後方に取付け、最後まで押し込みます  
 チップ(1)をチップボディのスロットに挿入します  
 ・チップボディをガンにしっかりと取付けます。ボディの矢印の向きがスプレーする方向を向いているか確認します



## ガンフィルターの交換・取り外し

- 安全ガードを外しハンドルを回して外します
- 中のガンフィルター(1)を取出し、洗浄もしくは新品交換
- スプリング(2)、白のシーリングワッシャー(3) (リップが上)、フィルター(1)と一緒にハンドルの中に入れます
- ハンドル取付け後、工具で軽く増締めして下さい



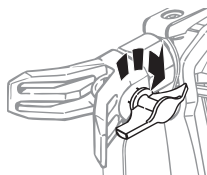
## チップの詰まりを解消する



指、針、先端が鋭利な物で詰まりを取ろうとしないでください

回転チップは180° 回転させると簡単に詰まりが解消できます

- 圧力を抜きます
- チップを180° 回転させ、チップの矢印がスプレー方向と反対になるようにします
- ガンのトリガーを一回引き、詰まりを圧力で吹き出します

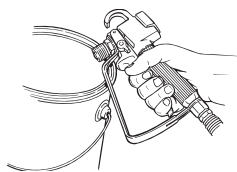


## ガンの洗浄

重要: ラテックス塗料の場合は、暖かい石鹸水で優しく洗浄してください。油性・アルキドベース塗料の場合は水か塗料シンナーで洗浄しましょう。塗料メーカーの指示書に従ってください

ラテックス塗料に水や塗料シンナーを使わないでください、もし混ぜてしまうと取り除くのが難しくなってしまいます

- ガンからチップボディとチップを取り外します
- フィルターを取り除きます
- ポンプから適切な溶剤を通します
- 静電気の帯電により火災や爆発の危険性があります。洗浄中は金属製容器に対しスプレーガンをしっかりと固定し接地すること
- ガンのトリガーを引き、きれいな液体になるまで続けます。チップとチップボディを外しているの、できる限り低い圧力で行ってください



## ガンフィルターの洗浄

フィルターはお使いの度に洗ってください。洗わないとフィルターが詰まって穴が開いたり、ノズルチップが詰まったりする原因になります

フィルターは水か適切な溶剤で洗ってください。それでも汚れが十分に取れない場合は水か溶剤に浸した柔らかいブラシを使用してください  
 ワイヤブラシや鋭利なものは使用しないでください

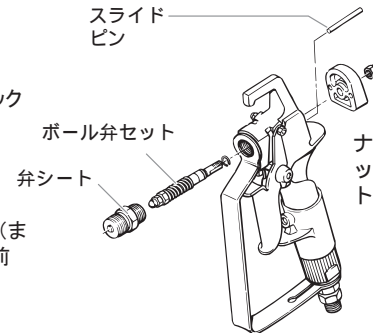
洗浄・および交換後はスプリングとシーリングワッシャーを装着するのを忘れないでください

製品コード	製品名	種類	色
34383	ガンフィルター細目	180 メッシュ	赤
43235	ガンフィルター中目	100 メッシュ	黄
34377	ガンフィルター粗目	50 メッシュ	白
89323	ガンフィルター極粗目	30 メッシュ	緑

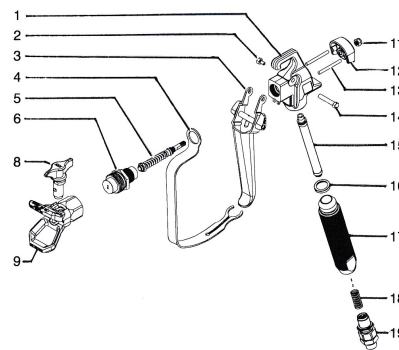
## ボール弁セットの交換

注意: ガンを解体した時はパッキンを交換してください  
 スライドピンが摩耗した時は交換してください

- チップとチップボディを取り外します
- ガンのロックをしてレンチで弁シートを取り除きます
- ガンのロックを外します
- レンチを使って後部ナットとブロックを外します
- スライドピンを注意して抜き、無くさない様に保管A
- ボール弁セットを後ろから押して(または優しく叩いて)スプレーガン前方から取り出します



## 分解図及び部品表



Item	品番	品名	Item	品番	品名
1	0296228	ハウジング	11	9910201	ナットA
2	580-513	止めネジ	12	0296222	後部ブロック
3	580-526A	引き金セット	13	580-025	スライドピン(1ヶ)×2ヶ必要
4	0296230	安全ガード	14	580-512	引き金シャフト
5	0296270	ボール弁セット	15	0034377	ガンフィルター粗目(白)
6	0296406	弁シートセット	16	560-038	ハンドルワッシャー
8		ノズルチップ(別売り)	17	0296342	ハンドル
9	2556040	トレードチップボディM18×P1.5	18	0296343	フィルタースプリング
			19	0347706	スィベルジョイント